

ООО «ПромТрубМонтаж»

190020, г. Санкт-Петербург, Набережная Обводного

Канала 134-136-138, лит ВМ, пом.13Н, оф. 532

Тел./факс (812) 611-10-80, 611-10-88

www.ptm-com.ru, info@ptm-com.ru

Опросный лист (техническое задание)

На расчет, проектирование и изготовление пастеризационно-охладительного комплекса

Дата составления _____

Компания _____

Составил _____

Контактная информация _____

Технические показатели установки

Количество перерабатываемой продукции, т.:

- в смену _____
- в сутки _____

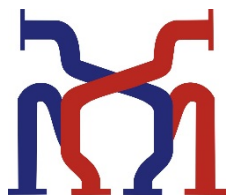
Производительность, м³/час _____

Тепло-временные режимы:

Продукт	Т на входе, °С	Т пастеризации, °С	Время выдержки, сек.	Т на выходе, °С

Технологические показатели продукта:

Продукт	Массовая доля сухих веществ, %	Массовая доля жира, %	Наличие в продукте завариваемых компонентов (типа крахмала)	Наличие твердых частиц и их размер	Кислотность продукта, °Т



ООО «ПромТрубМонтаж»

190020, г. Санкт-Петербург, Набережная Обводного

Канала 134-136-138, лит ВМ, пом.13Н, оф. 532

Тел./факс (812) 611-10-80, 611-10-88

www.ptm-com.ru, info@ptm-com.ru

Технологические показатели сервисных сред

Хладоноситель:

- Ледяная вода, °C _____
- Артезианская вода, °C _____
- Рассол, °C _____
- Водопроводная вода, °C _____
- Другой, °C _____
- Кратность подачи хладоносителя _____
- Давление хладоносителя в сети (перед установкой), кгс/см² _____

Теплоноситель – первичный для приготовления горячей воды:

- Пар давлением в сети, кгс/см² _____
- Электричество, В _____

Предусмотреть подключение

- Деаэратор да / нет

Требуемая температура процесса, °C

- Сепаратор–молокоочиститель да / нет

Требуемая температура процесса, °C

- Сепаратор–сливкоотделитель да / нет

Требуемая температура процесса, °C

- Бактофуга да / нет

Требуемая температура процесса, °C

Гомогенизатор

да / нет

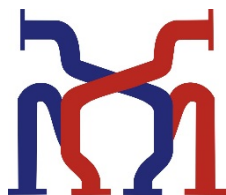
Требуемая температура процесса, °C _____

Уровень автоматизации установки:

Автоматическая

Функции в автоматическом режиме:

- выход на рабочий режим на воде;
- выдавливание воды/молока сливками (окончание процесса; начало по команде оператора);
- рабочий режим (пастеризация) с учетом включения гомогенизатора по программе рецептов;
- выдавливание сливок молоком/водой (окончание процесса; начало по команде оператора);
- мойка установки;
- стерилизация установки



ООО «ПромТрубМонтаж»

190020, г. Санкт-Петербург, Набережная Обводного

Канала 134-136-138, лит ВМ, пом.13Н, оф. 532

Тел./факс (812) 611-10-80, 611-10-88

www.ptm-com.ru, info@ptm-com.ru

Полуавтоматическая

Функции в автоматическом режиме:

- только возврат недопастеризованного молока и циркуляция

Происхождение комплектующих

1. Обвязка (насосы, клапана):

- производство РФ (насосы ОНЦ, клапаны ИУБП)
- импортные (насосы Alfa Laval или аналоги, клапана Eurobinox или аналоги)

2. Теплообменный аппарат (нужное подчеркнуть):

- пластина производства РФ (АГ)
- пластина, Sondex, Дания
- пластина, Alfa Laval

Используемый способ мойки пастеризационно-охладительной установки:

- Рециркуляционным способом с внесением концентрированных растворов в приемный бак
да / нет
- Автоматизированная система приготовления и дозирования моющих растворов
да / нет
- С подключением установки к централизованной моечной станции
да / нет

Дополнительные сведения
